

Tipologie dei tubolari realizzabili

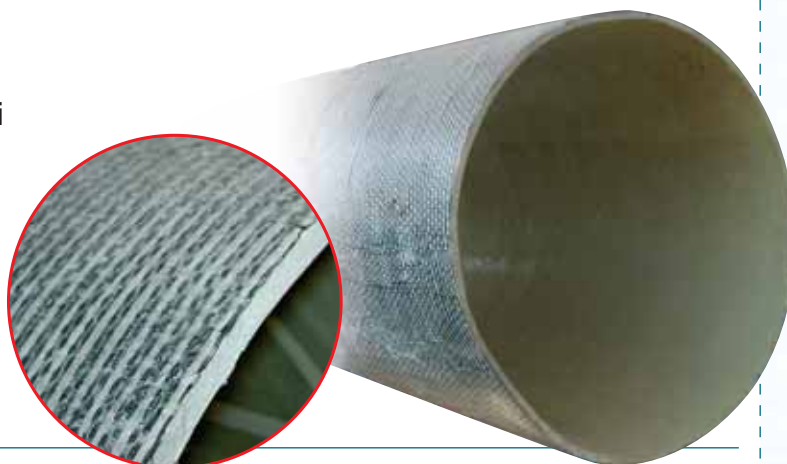
La flessibilità del nostro processo produttivo consente la realizzazione di varie applicazioni secondo le specifiche esigenze.

Il sistema di gestione è conforme alle normative ambientali ISO 14.001:1996

SINCERT



Tubolare con rinforzi di filati di carbonio



Caratteristiche del tubolare

FOREVERPIPE®:

- Progettazione mirata
- Identificabilità e rintracciabilità del prodotto
- Impermeabilità
- Caratteristiche meccaniche elevate
- Massima scorrevolezza del fluido
- Inerzia chimica
- Idoneità al contatto con acqua potabile
- Resistenza all'abrasione
- Assenza di conducibilità elettrica
- Lunga durata
- Minori costi

Composizione del Tubolare

Foreverpipe®

I tessuti che compongono il tubolare flessibile Foreverpipe® per il rivestimento interno delle condotte, sono costituiti da un film plastico impermeabile accoppiato ad un feltro di poliestere. A questo tessuto di base vengono abbinati uno o più strati di fibre di rinforzo di alta qualità e con elevate proprietà meccaniche. Così, inserito il tubolare nella condotta da rivestire, sarà possibile realizzare nuove tubazioni con alte prestazioni, tali da resistere alle pressioni di esercizio.

Produzione

Grazie al nuovo impianto di Poviglio, unico nel suo genere, è possibile produrre guaine di:

- ogni diametro
- ogni spessore
- ogni tipo di "sandwich"
- ogni tipo di resina.